

CURRICULUM VITAE  
**JORGE ALFREDO PINTO ARTAL**  
INGENIERO QUIMICO, MAGISTER EN CIENCIAS DE LA INGENIERIA

---

**GENERALES**

**Dirección** Dos Poniente 515, Dpto 34, Viña del Mar.

**C.I.** 16.414.845-9

**Fecha de nacimiento** 17 de marzo de 1987.

**Estado Civil** Casado

**Teléfono** + 56 9 83484666

**E-mail** jorgepintoa@gmail.com

---

**RESUMEN**

Ingeniero Químico, con el grado academico de Magister en Ciencias de la Ingeniería, con 5 años de experiencia en la Dirección y Ejecución de Proyecto de Ingeniería de Procesos, con participación activa en proyectos de montaje industrial en roles como la administración de obras, puesta en marcha de plantas industriales y oficina técnica. Profesional con destacada capacidad de síntesis, organización y trabajo en equipo, acostumbrado al trabajo bajo presión.

Ingeniero Titulado con distinción especial, pre y post grado, premiado como el mejor alumno de su generación.

---

**FORMACION ACADEMICA**

Educación Superior

**Magister en Ciencias de la Ingeniería, Mención ingeniería Química.**

*Universidad de Santiago de Chile, Santiago, Chile, 2012*

**Ingeniero Químico**

*Universidad Tecnológica Metropolitana, Santiago, Chile, 2010*

**Licenciado en Ciencias de la Ingeniería**

*Universidad Tecnológica Metropolitana, Santiago, Chile, 2009*

Educación Media

*Instituto Nacional José Miguel Carrera, Santiago, Chile, 2004*

Educación Básica

*Instituto Nacional José Miguel Carrera, Santiago, Chile, 2000*

---

## EXPERIENCIA LABORAL

**Diciembre 2012 – Actualidad:**      **Encargado Departamento Ingeniería Procesos, Inning Group/ Innova Ingeniería.**

Actualmente mi función principal es actuar como líder del equipo de trabajo, director y/o jefe de Proyectos, desarrollando Ingenierías, control presupuestario, administración de recursos en la ejecución de un proyecto. Entre los proyectos desarrollados,

CLIENTES Y NOMBRE DE PROYECTO	AÑO	BREVE DESCRIPCIÓN
<b>SIKA S.A.</b> Ingeniería Básica y Detalles, planta acrílicos, Santiago.	2016	Diseño de una planta para la fabricación de acrílicos, lam, bp y sa con una capacidad de producción de 10.000 ton/año, a ser instalada en Santiago.
<b>QC TERMINALES</b> Procurement equipos fase ii, San Antonio.	2016	Especificación, selección, comparación y recepción de equipos a montar en la ampliación de la planta de qc terminales.
<b>ENAP REFINERIAS BIO-BIO</b> Ingeniería de detalles, regulación de suministro de agua potable a duchas y lavaojos	2016	Verificación de la red de suministro de agua potable a duchas y lavaojos de las áreas, suministro, fccu/url, topping 2, mercox, etileno, hck, mhc y chbb, desde la matriz de essbio.
<b>DUPONT</b> Ingeniería de detalles, sistema de abatimiento de material particulado, punta arenas.	2016	Reducción del nivel de emisión de material particulado desde el secador de la planta de DuPont punta arenas, desde concentraciones del orden de 170 a 370 mg/m <sup>3</sup> , hasta niveles aceptables por la normativa aplicable.
<b>AES GENER</b> Ingeniería Básica, recirculación de agua planta bahs proceso escoria, con-con.	2015	Diseño un sistema de recuperación de agua para la producción de escoria mediante la instalación de una bomba vertical de 500 m <sup>3</sup> /h y 20 bar.
<b>SIKA S.A.</b> Ingeniería Básica, planta modular fabricación de polímeros	2015	Diseño de una planta modular para la fabricación de polímeros con una capacidad de 11.600 ton/año a ser instalada en Antofagasta.
<b>PONTIFICIA UNIVERSIDAD CATOLICA DE VALPAISO</b> Traslado de laboratorio de operaciones unitarias	2015	Administrador de operaciones en el traslado del laboratorio de operaciones unitarias PUCV, Valparaíso.
<b>ENAP REFINERIAS BIO BIO</b> Ingeniería Básica, Regulación de acopio.	2015	Regulación de acopio de productos químicos según DS 78, utilizados para la dosificación de sistemas.
<b>AES GENER</b> Ingeniería de detalles, conducción de aguas lluvias	2015	Diseño de sistemas de bombeo y piping para el tratamiento de aguas de caldera y re-direccionamiento de aguas lluvias a una cámara central.
<b>VICUÑA MINERALES</b> Ingeniería de detalles, planta de piloto para producción de sales de iodo.	2015	Diseño del proceso productivo de sales de iodo para una capacidad de 1000 ton anuales, incluyendo el diseño de estanques de proceso, agitadores, bombas, centrifugas, filtros, equipos de transferencia de calor y utilities.

<b>OCCIDENTAL CHEMICAL</b> Ingeniería Básica, Planta Licor de Decapado.	2014	Diseño del proceso productivo de cloruro férrico 18000 ton anuales, incluyendo el diseño de estanques de proceso, agitadores, bombas, centrifugas, filtros, equipos de transferencia de calor y utilities.
<b>BRENNTAG</b> Construcción planta de disolución de mbs 35%, minera esperanza.	2014	Administrador de operaciones en la construcción de una planta de disolución de mbs 35% en minera esperanza, Antofagasta.
<b>DUPONT</b> Ingeniería de detalles, mejora de tratamiento de algas.	2014	Diseño de sistema de transporte en base a correas transportadoras y equipos de proceso.
<b>BRENNTAG</b> Ingeniería de detalles, planta de disolución de mbs 35%, minera esperanza.	2014	Diseño del proceso productivo de mbs35%, incluyendo el diseño de estanques de proceso, agitadores, bombas.
<b>BIOENERCEL</b> Construcción laboratorio de escalamiento de bioetanol.	2013	Administrador de operaciones en la construcción de un laboratorio de escalamiento para la producción de bioetanol a partir de chips de madera.
<b>BIOENERCEL</b> Ingeniería de Procurement, Laboratorio de escalamiento de bioetanol.	2013	Selección de equipos, cotización, generación de cuadros comparativos y recomendación final para la compra de equipos.
<b>RENO</b> Ingeniería básica, detalles y arquitectura planta lampá.	2012	Diseño de equipos de proceso y procesos de disolución para la venta de productos químicos.
<b>BIOENERCEL</b> Ingeniería de detalles laboratorio de escalamiento bioetanol.	2012	Diseño del proceso productivo de bioetanol a partir de chips de madera, incluyendo el diseño de estanques de proceso, agitadores, bombas, torres de destilación, ribbom blender centrifugas, filtros, equipos de transferencia de calor y utilities.
<b>ENAP REFINERIAS MAIPU</b> Ingeniería básica y detalles isla de carga combustibles limpios.	2012	Diseño de un sistema de carguío de camiones para combustibles: gas 93, gas 95, gas 97, diésel y kerosene.
<b>COPEC</b> Ingeniería de detalles, diseño de agitador de xilol.	2012	Diseño de agitador y selección de motoredutor para un estanque de xilol.
<b>QUIMICA LATINOAMERICANA</b> Ingeniería de detalles, estanque de acumulación de asfalto 2000 m3.	2012	Diseño de sistema de calefacción y utilities para el correcto funcionamiento de un estanque de almacenamiento de asfalto.
<b>CIMM</b> Ingeniería de detalles, sistema de captación de polvos.	2012	Diseño de un sistema de captación de polvos, incluyendo filtros de mangas, sistema neumáticos y edificio de procesos.

#### **Abril 2010 – Noviembre 2011: Pre-Universitario Cpech**

Durante el desarrollo de mis estudios de Post-Grado, me desempeñe como profesor de las asignaturas de Física y Matemáticas en preuniversitario Cpech, en sus sedes; La Florida, Maipú, Puente Alto y Gran Avenida.

**Marzo 2008 – Diciembre 2010:**

**Embotelladoras CCU s.a.**

Implementación de sistema integrado de gestión ISO 14001: OHSAS 18001, desempeñándome como el líder del proyecto, entre mis principales tareas destacaron; crear procedimientos, aplicarlos, velar por su cumplimiento, levantar no conformidades, rediseñar procesos productivos conforme a las normativas vigentes (Planta de tratamiento de agua, riles), etc.

---

#### **INFORMATICA**

- Autocad 2D, nivel Medio.
  - Microsoft Office.
  - Software Ingenieria de Procesos:
    - CerebroMix 9.0
    - Hysys 3.2
    - Pipe Flow Xpert
    - AFT Fathom
    - AFT Arrow.
- 

#### **CURSOS REALIZADOS**

**2009** Interpretación de Norma OHSAS 18001:2007 - ISO 14001:2004, Instituto de seguridad del Trabajo Santiago, chile.

**2014** Monitor de Seguridad PYME, Asociación Chilena de Seguridad, Valparaíso, Chile.

---

#### **OTROS**

- Disponibilidad para el traslado de Ciudad, mi ciudad Natal es Santiago.
- Expectativas de renta 1.800.000 Pesos Líquidos.